

## Refferenz Projekte

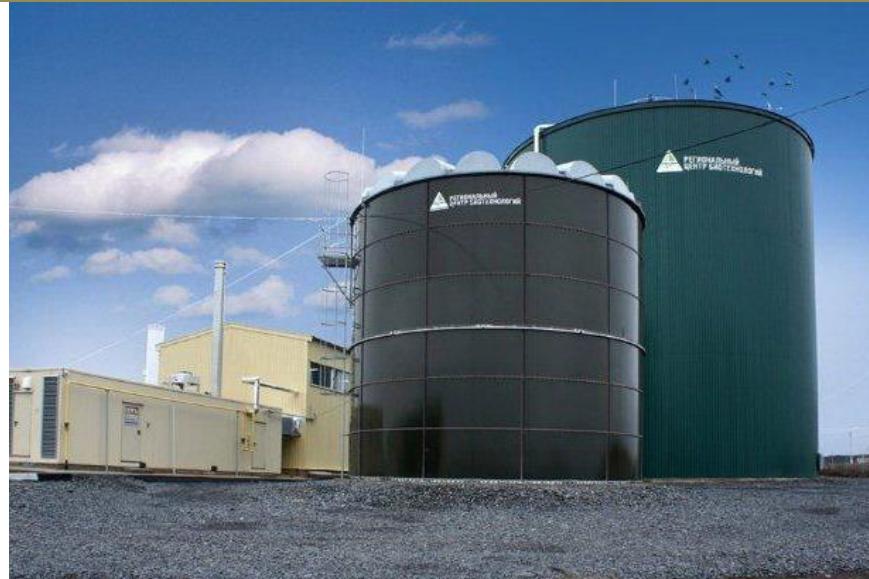
### Biogasanlage ARAVETE, Estland

Nassvergärung für Gülle und organische Rest-stoffe · einstufig · mesophil · komplexe Sub-stratmischung mit z.T. schwierigen Stoffeigen-schaften · hoher Trockengehalt der Substrate erfordert spezielle industrielle Einbringtechnik  
 Substrate:  
 Rindergülle 63.000 t/a  
 Trockenmist 25.000 t/a  
 Hühnertrockenkot 5.200 t/a  
 Grassilage 1.000 t/a  
 Brauereiabfälle 8.000 t/a  
 Molke 4.000 t/a  
 2x Fermenter: 3.500 m<sup>3</sup>  
 Nachgärer: 2.500 m<sup>3</sup>  
 Install. Leistung: 1.400 kWelektr



### BIOGASANLAGE BELGOROD, RU

für Schweinegülle und Maissilage · besonderes Anlagenkonzept für den Betrieb bei -30°C · eigenständiges Technikgebäude · externer Trockengasspeicher  
 Substrate:  
 Schweinegülle 35.000 t/a  
 Maissilage 7.000 t/a  
 Fermenter: 5.500 m<sup>3</sup>  
 Gasspeicher: 500 m<sup>3</sup>  
 Install. Leistung: 500 kWelektr



## BIOGASANLAGE KL.

### ENGSTINGEN

für organische Reststoffe und Speisereste · Aufbereitung und Störstoffabscheidung · erdbbensicheres Fundament mit Startering · Waserschutzgebiet · hohe Anforderungen an Gärungsemissionen Substrate:  
Küchenabfälle, Supermarktabfälle, überlagerte Lebensmittel 16.000 t/a  
2x Fermenter: 1.750 m<sup>3</sup>  
Nachgärer: 1.300 m<sup>3</sup>  
Install. Leistung: 900 kW



## BIOGASANLAGE LIDKÖPING,

### SE

für industrielle Rohstoffe u. NawaRo · Gasaufbereitung zur Verflüssigung des Gases als Treibstoff für den Nahverkehr · Verflüssigungsanlage direkt an die Anlage angeschlossen  
Substrate:  
Schlempe aus Ethanolprod. 60 t/a  
Getreide 6.000 t/a  
Getreidestaub 3.000 t/a  
Haferschalen 5.000 t/a  
Grassilage 20.000 t/a  
2x Fermenter: 4.000 m<sup>3</sup>  
2x Nachgärer: 2.500 m<sup>3</sup>  
Restlager: 5.000 m<sup>3</sup>  
Rohbiogas: 1.200 Nm<sup>3</sup>/h



## BIOGASANLAGE ÖREBRO, SE

für landwirtschaftliche & industrielle Abfälle u. NawaRo · Gasaufbereitung zur Verflüssigung und Nutzung als Treibstoff im öffentlichen Nahverkehr · kontinuierlicher Substrateneintrag  
Substrate:  
Maissilage 5.000 t/a  
Getreide 8.000 t/a  
Grassilage 20.000 t/a  
Brauerei/Treber 21.000 t/a  
Zuckerrüben 15.000 t/a  
2x Fermenter: 4.000 m<sup>3</sup>  
2x Nachgärer: 2.500 m<sup>3</sup>  
Restlager: 5.000 m<sup>3</sup>  
Gasertrag: 1.200 Nm<sup>3</sup>/h



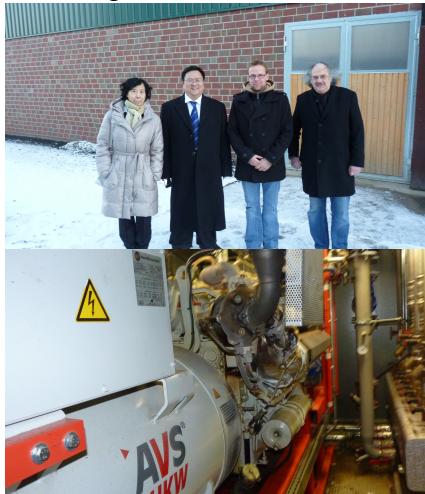
**BIOGASANLAGE GÉOTEXIA,****FR**

für Gülle und industrielle Reststoffe ·

Gaswech-selzone aus 1.4571

Gülleannahme: 45 m<sup>3</sup>Hydrolyse: 1.988 m<sup>3</sup>2x Fermenter: 3.190 m<sup>3</sup>Nachgärer: 2.129 m<sup>3</sup>Kondensat: 205 m<sup>3</sup>Konzentrat: 307 m<sup>3</sup>**BIOGASANLAGE Stemwede**

Schweinegülle und Mais

**BIOGASANLAGE LUSTENAU,****AT**

Erweiterung einer

Kompostvergärungsanlage durch  
eine Nassvergärungslinie ·Abscheidung von Schwerstoffen im  
Hydrozyklon und Grob-stoffen in der  
Pressschnecke · Hygienisierung bei  
70°C · Gasaufbereitung mittels PSA  
Substrate:

Bioabfallfraktion 17.000 t/a

Rindergülle 5.000 t/a

Fettabtscheider 2.000 t/a

Fermenter: 3.900 m<sup>3</sup>Nachgärer: 5.100 m<sup>3</sup>Rohbiogas: 600 Nm<sup>3</sup>/h