

Refferenz Projekte

Biogasanlage ARAVETE, Estland

Nassvergärung für Gülle und organische Rest-stoffe · einstufig · mesophil · komplexe Sub-stratmischung mit z.T. schwierigen Stoffeigen-schaften · hoher Trockengehalt der Substrate erfordert spezielle industrielle Einbringtechnik
 Substrate:

Rindergülle 63.000 t/a

Trockenmist 25.000 t/a

Hühnertrockenkot 5.200 t/a

Grassilage 1.000 t/a

Brauereiabfälle 8.000 t/a

Molke 4.000 t/a

2x Fermenter: 3.500 m³

Nachgärer: 2.500 m³

Install. Leistung: 1.400 kWelekt



BIOGASANLAGE BELGOROD, RU

für Schweinegülle und Maissilage · besonderes Anlagenkonzept für den Betrieb bei -30°C · eigenständiges Technikgebäude · externer Trockengasspeicher

Substrate:

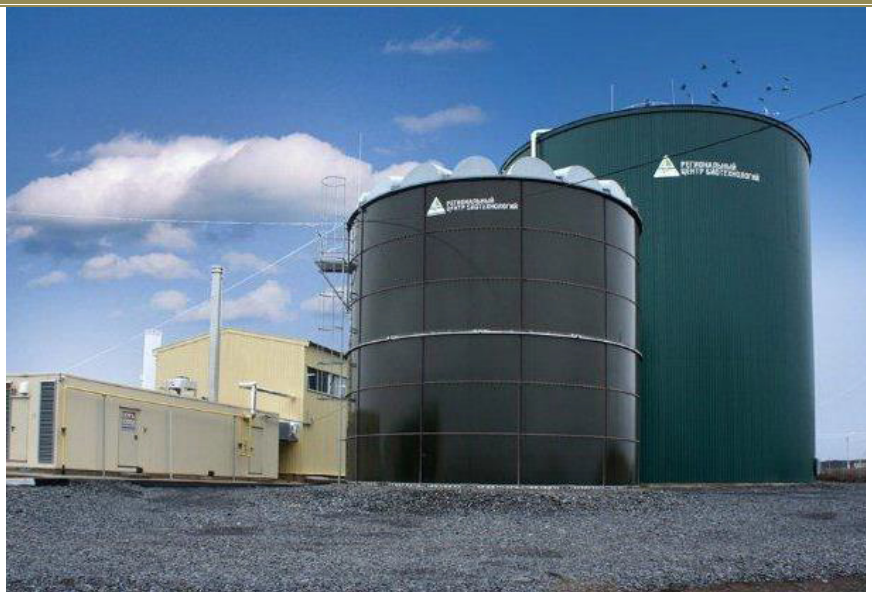
Schweinegülle 35.000 t/a

Maissilage 7.000 t/a

Fermenter: 5.500 m³

Gasspeicher: 500 m³

Install. Leistung: 500 kWelekt



BIOGASANLAGE KL. ENGSTINGEN

für organische Reststoffe und
Speisereste · Auf-bereitung und
Störstoffabscheidung · erdbe-
bensicheres Fundament mit Starterring ·
Was-serschutzgebiet · hohe
Anforderungen an Ge-ruchsemissionen
Substrate:
Küchenabfälle, Supermarktabfälle,
überlagerte Lebensmittel 16.000 t/a
2x Fermenter: 1.750 m³
Nachgärer: 1.300 m³
Install. Leistung: 900 kW



BIOGASANLAGE LIDKÖPING, SE

für industrielle Rohstoffe u. NawaRo ·
Gasauf-bereitung zur Verflüssigung des
Gases als Treib-stoff für den Nahverkehr
· Verflüssigungsanlage direkt an die
Anlage angeschlossen
Substrate:
Schlempe aus Ethanolprod. 60 t/a
Getreide 6.000 t/a
Getreidestaub 3.000 t/a
Haferschalen 5.000 t/a
Grassilage 20.000 t/a
2x Fermenter: 4.000 m³
2x Nachgärer: 2.500 m³
Restlager: 5.000 m³
Rohbiogas: 1.200 Nm³/h



BIOGASANLAGE ÖREBRO, SE

für landwirtschaftliche & industrielle
Abfälle u. NawaRo · Gasaufbereitung zur
Verflüssigung und Nutzung als Treibstoff
im öffentlichen Nah-verkehr ·
kontinuierlicher Substrateintrag
Substrate:
Maissilage 5.000 t/a
Getreide 8.000 t/a
Grassilage 20.000 t/a
Brauerei/Treber 21.000 t/a
Zuckerrüben 15.000 t/a
2x Fermenter: 4.000 m³
2x Nachgärer: 2.500 m³
Restlager: 5.000 m³
Gasertrag: 1.200 Nm³/h



BIOGASANLAGE GÉOTEXIA, FR

für Gülle und industrielle Reststoffe ·

Gaswechselzone aus 1.4571

Gülleannahme: 45 m³

Hydrolyse: 1.988 m³

2x Fermenter: 3.190 m³

Nachgärer: 2.129 m³

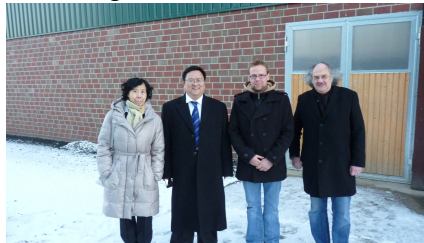
Kondensat: 205 m³

Konzentrat: 307 m³



BIOGASANLAGE Stenwede

Schweinegülle und Mais



BIOGASANLAGE LUSTENAU, AT

Erweiterung einer

Kompostvergärungsanlage durch

eine Nassvergärlinie ·

Abscheidung von Schwerstoffen im

Hydrozyklon und Grob-stoffen in der

Pressschnecke · Hygienisierung bei

70°C · Gasaufbereitung mittels PSA

Substrate:

Bioabfallfraktion 17.000 t/a

Rindergülle 5.000 t/a

Fettabscheider 2.000 t/a

Fermenter: 3.900 m³

Nachgärer: 5.100 m³

Rohbiogas: 600 Nm³/h

